

## MINIO SIN PLOMO ANTIOXIDANTE

### DESCRIPCIÓN

Minio sin plomo antioxidante es una imprimación sintética para la protección de metales de origen férrico con buena adherencia, sellando las superficies y evitando la oxidación. No gotea y es de fácil aplicación por su condición tixotrópica.

### CAMPOS DE APLICACIÓN

Interiores y exteriores. Adecuada preparación para el pintado de carpintería metálica y estructuras de hierro. Permite repintado tanto de esmaltes como de otros acabados.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

<b>Acabado:</b>	Semimate
<b>Color:</b>	Naranja
<b>Peso específico:</b>	1.594 Kgrs/Lt
<b>Volumen sólidos:</b>	75-79 %
<b>Punto de inflamación:</b>	45°C SETA-FLASH Copa cerrada
<b>Rendimiento teórico:</b>	10 - 13 m <sup>2</sup> /lt ( 45 micras secas )
<b>Secado a 23°C</b>	Al tacto 2 horas      Total 8 horas
<b>Repintado:</b>	24-48 horas dependiendo de soporte

#### INFORMACIONES ECOLÓGICAS (EMISIONES A LA ATMÓSFERA)

<b>COV (g/l)</b>	311.6 g/l (COV máx. 400g/l a partir del 01.01.2007)
------------------	---

### MODO DE EMPLEO

Métodos de aplicación: Brocha (también pistola y rodillo).

Diluyente: Diluyente para sintéticos.

Preparación: Puede diluirse un 5% como máximo.

Aplicar directamente sobre superficies limpias, secas y sin capas previas de grasas, aceites y otras suciedades, etc.

Aplicar sobre el hierro una vez esté, lijado, limpio y seco. Dejar secar a fondo (24-48 horas) antes de aplicar la pintura de acabado.

#### Condiciones de aplicación

No debe de aplicarse cuando la temperatura ambiente esté por debajo de 10°C o se prevea que la temperatura se situará por debajo del punto de rocío. La humedad relativa no debe exceder el 80%.

**ENVASADO** 4L, 750cc, 375cc y 125cc. en envase genérico Línea Industria.